

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥΠΟΛΗ
69100 ΚΟΜΟΤΗΝΗ
Τηλ. 25310 39000



HELLENIC REPUBLIC

DEMOCRITUS UNIVERSITY OF THRACE
UNIVERSITY CAMPUS
GR 691 00 KOMOTINI
Tel. +3025310 39000

ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

ADMINISTRATION

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν.4412/2016 ΜΕΣΩ ΤΟΥ ΕΘΝΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)

Το Δημοκρίτειο Πανεπιστήμιο Θράκης

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου: **«ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑΚΗ ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΩΝ ΕΣΤΙΩΝ ΚΙΜΜΕΡΙΩΝ ΞΑΝΘΗΣ ΤΟΥ ΔΠΘ ΜΕ ΤΗΝ ΕΠΑΡΧΙΑΚΗ ΟΔΟ 1»**, με συνολική δαπάνη προϋπολογισμού μελέτης με ΓΕ+ΟΕ, απρόβλεπτα, απολογιστικά, αναθεώρηση και ΦΠΑ **541.788,17 ΕΥΡΩ**. Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών:

- α) κατηγορία **έργων Οδοποιίας** με προϋπολογισμό **357.917,38 €** (χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.) και
β) κατηγορία **Ηλεκτρομηχανολογικών εργασιών** με προϋπολογισμό **72.551,54 €** (χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.).

1. Αναθέτουσα Αρχή – Στοιχεία επικοινωνίας: ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ – ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, Κτίριο Διοίκησης, Πανεπιστημιούπολη Κομοτηνής, ΤΚ 69100 Κομοτηνή, Ελλάδα, Ιστοσελίδα: <http://projects.duth.gr/>, αρμόδιος για πληροφορίες: **Γρηγοριάδης Διονύσης**, e-mail: dgrigori@admin.duth.gr, τηλ. +30 2541079085, fax +30 2541079079.

2. Πρόσβαση στα έγγραφα: Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr με αριθμό ΕΣΗΔΗΣ (83091) καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής (<http://projects.duth.gr/>).

Η Διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο πρότυπο από την Ενιαία Ανεξάρτητη Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων, **σύμφωνα με το έγγραφο «Ανάρτηση στην ιστοσελίδα της Αρχής σε επεξεργάσιμη μορφή αρχείων αναθεωρημένων διακηρύξεων έργων, μελετών και έργων με το σύστημα μελέτης- κατασκευής» με αρ. πρωτ. 3005/03/06/2019 και ΑΔΑ: 60ΦΞΟΞΤΒ-ΒΕ4.**

3. Κωδικοί CPV: **45233125, 45233140.**

4. Τόπος εκτέλεσης έργου: **Ξάνθη** (Κωδικός NUTS: **EL512**).

5. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:

Σκοπός της παρούσης εργολαβίας είναι να κατασκευαστεί η κυκλοφοριακή σύνδεση των εστιών Κιμμερίων Ξάνθης του ΔΠΘ με την Επαρχιακή οδό 1, μαζί με τον απαραίτητο οδικό φωτισμό.

Επίσης, θα πραγματοποιηθούν εργασίες αντικατάστασης ελαττωματικών φωτιστικών σωμάτων και καλωδιώσεων στην ευρύτερη περιοχή της Επαρχιακής οδού 1.

6. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές.

7.Χρόνος εκτέλεσης του έργου: Ορίζεται σε **τριακόσιες εξήντα πέντε (365)** ημέρες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης.

8. Δικαιούμενοι συμμετοχής:

A. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** και **ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

B. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Γ. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Ειδικά οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα απαιτείται να είναι εγγεγραμμένοι στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.), στις κατηγορίες **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ (1^η τάξη και άνω)**, **είτε αν πρόκειται για ένωση φορέων με 30% τουλάχιστον συμμετοχή του καθενός με αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας σύμφωνα με τις προϋποθέσεις του άρθρου 76 παρ. 3(β) του Ν.4412/2016 στην κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ (Α2 τάξη και άνω) και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ (Α1 τάξη και άνω).**

- είτε να καλύπτουν τις προϋποθέσεις που αναφέρονται για τους αλλοδαπούς προσφέροντες στο άρθρο 22Γ και 22Δ της διακήρυξης

9. Εγγύηση συμμετοχής: Απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους **8.738,52 ΕΥΡΩ** ισχύος τουλάχιστον έξι (6) μηνών και τριάντα (30) ημερών από το χρόνο ισχύος των προσφορών.

10. Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται σε τμήματα: Όχι.

11. Κριτήριο ανάθεσης: Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή (άρθρο 95 παρ. 2α του Ν.4412/2016).

12. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

Η διαδικασία υποβολής των προσφορών γίνεται με το άρθρο 3 της Διακήρυξης.

Η οικονομική προσφορά των διαγωνιζομένων, θα συνταχθεί και υποβληθεί σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 95 παρ. 2(α) του Ν.4412/2016 για το σύστημα **«με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης για κάθε ομάδα τιμών ομοειδών εργασιών του τιμολογίου και του προϋπολογισμού»** με συμπλήρωση της αντίστοιχης ειδικής ηλεκτρονικής φόρμας του υποσυστήματος και επισυνάπτοντας αυτήν στον ηλεκτρονικό χώρο «Συνημμένα Ηλεκτρονικής Προσφοράς» και στον κατά περίπτωση (υπο)φάκελο, όλα τα στοιχεία της προσφοράς τους σε μορφή αρχείου Portable Document Format (PDF).

Τα επί μέρους ποσοστά έκπτωσης πρέπει να βρίσκονται σε ομαλή σχέση μεταξύ τους.

Ως ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η **17^η Σεπτεμβρίου 2019** ημέρα **Τρίτη**. Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **10:30 π.μ.**

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **24^η Σεπτεμβρίου 2019**, ημέρα **Τρίτη**. Ως ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η **10:30 π.μ.** και θα διενεργηθεί από την αρμόδια επιτροπή στα γραφεία της Δ/σης Τεχνικών Έργων/ Τμήμα Ξάνθης (Βασιλίσσης Σοφίας 12, Κτίριο Διοίκησης, 2^{ος} όροφος, τηλ. 2541079082 (προϊστ. κος Ποιμενίδης), 2541079085 (κος Γρηγοριάδης)).

Σε περίπτωση μη διεξαγωγής της δημοπρασίας για οποιοδήποτε λόγο θα εφαρμοσθεί το άρθρο 18 της Διακήρυξης.

13. Χρόνος ισχύος προσφορών: **Έξι (6) μήνες** από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών.

14. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

15. Χρηματοδότηση: Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις του ΠΔΕ με ΚΑΕ: **2009 ΣΕ 04600057**.

Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής και η πληρωμή πριμ στην παρούσα σύμβαση.

16. Προδικαστικές προσφυγές / Προσωρινή δικαστική προστασία: Αναφέρονται αναλυτικά στην παρ. 4,3 του άρθρου 4 της Διακήρυξης του Διαγωνισμού.

17. Δημοσιεύσεις: Σύμφωνα με το άρθρο 20 της Διακήρυξης. Τα έξοδα δημοσίευσης της προκήρυξης βαρύνουν τον ανάδοχο του έργου.

18. Συμφωνία περί Δημοσίων Συμβάσεων (ΣΔΣ): Ναι.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή (Σύγκλητο του Δημοκρίτειου Πανεπιστημίου Θράκης).

Κομοτηνή / / 2019

Ο Αντιπρόεδρος Οικονομικών, Προγραμματισμού και Ανάπτυξης

Φώτιος Μάρης
Αναπληρωτής Καθηγητής